



Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Zdrowotnej w Tomaszowie Lubelskim

ul. Aleje Grunwaldzkie 1, 22-600 Tomaszów Lubelski
tel: (0 84) 664-44-11, fax: (0 84) 664-25-21,
email: szpital@szpital-tomaszow.pl, www: <http://szpital-tomaszow.pl>



SPZOZ/P.N./12/2013

Tomaszów Lubelski dnia 2013-07-09

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ

Stosownie do art. 92 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2007r., nr 223, poz. 1655 z późn. zm.), **Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Zdrowotnej, 22-600 Tomaszów Lubelski Aleje Grunwaldzkie 1** zawiadamia, iż w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na „**Dostawy mialu węglowego IIA oraz węgla kamiennego kostka**” (Kod CPV– 09.11.10.00-0) wybrał następujące oferty:

Zadanie I - mial węglowy II A w ilości 700 ton

Oferta nr 5 - Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe, „PSK Rzeszów” Sp. z o.o., ul. Gen. St. Maczka 10

Uzasadnienie wyboru: oferta najkorzystniejsza wg przyjętego kryterium oceny ofert.
W przedmiotowym postępowaniu kryterium oceny ofert były cena – 100 %.

Wykonawcy, którzy złożyli oferty:

- Oferta nr 1 - SKŁADNICA ARTYKUŁÓW MASOWYCH „WĘGLOPASZ” Sp.J., Tadeusz Mędrygał, Marcin Medrygał, ul. Koronowska 38, 86-031 Osielsko, Żołędowo – 80,82 pkt.
- Oferta nr 2 – TRANSPORT USŁUGI HANDEL SKŁAD OPAŁU, MATERIAŁÓW BUDOWKLANYCH , SKUP ZŁOMU TADEUSZ DECKA Ul. Oś XXX lecia PRL 1 83-132 Morzeszczyn – 71,39 pkt.
- Oferta nr 3 - MAL-SPED SP. Z O.O. UL. Diamentowa 1, 20-447 Lublin – 73,43 pkt.
- Oferta nr 4 - BIALCHEM GROUP SP. Z O.O. UL. Warszawska 39 15-062 Białystok – 78,59 pkt.
- Oferta nr 5 - Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe, „PSK Rzeszów” Sp. z o.o., ul. Gen. St. Maczka 10, 35-959 Rzeszów - 100,00 pkt.
- Oferta nr 6 - F.H.U DŁU-TRANS Wiesław Dłuski Ul. Astrów 26 41 909 Bytom – 90,17 pkt.
- Oferta nr 7 - ATEX Sp. z o.o. Ul. Gliwicka 3 44-145 Plichowice – 82,90 pkt.
- Oferta nr 8 - BARTER S.A., ul. Legionowa 28, 15-281 Białystok – 80,56 pkt.
- Oferta nr 9 - Skład Opału i Materiałów Budowlanych, T. i M. Sopianek, ul. Polna 70, 21-200 Parczew – 78,11 pkt.

Zadanie II – węgiel kamienny „kostka” w ilości 18 ton

Oferta nr 4 - BIALCHEM GROUP SP. Z O.O. UL. Warszawska 39 15-062 Białystok

Uzasadnienie wyboru: oferta najkorzystniejsza wg przyjętego kryterium oceny ofert.
W przedmiotowym postępowaniu kryterium oceny ofert były cena – 100 %.

Wykonawcy, którzy złożyli oferty:

- Oferta nr 2 – TRANSPORT USŁUGI HANDEL SKŁAD OPAŁU, MATERIAŁÓW BUDOWKLANYCH , SKUP ZŁOMU TADEUSZ DECKA Ul. Oś XXX lecia PRL 1 83-132 Morzeszczyn – 68,57 pkt.
- Oferta nr 3 - MAL-SPED SP. Z O.O. UL. Diamentowa 1, 20-447 Lublin – 96,74 pkt.
- Oferta nr 4 - BIALCHEM GROUP SP. Z O.O. UL. Warszawska 39 15-062 Białystok – 100,00 pkt.

Oferta nr 5 - Przedsiębiorstwo Handlowo – Usługowe, „PSK Rzeszów” Sp. z o.o., ul. Gen. St. Maczka 10, 35-959 Rzeszów – 83,33 pkt.

Oferta nr 9 - Skład Opału i Materiałów Budowlanych, T. i M. Sobianek, ul. Polna 70, 21-200 Parczew – 73,19 pkt.

Z postępowania nie wykluczono żadnego z wykonawców i nie odrzucono żadnej oferty.

Termin do podpisania umowy wyznacza się na 17.07.2013r.